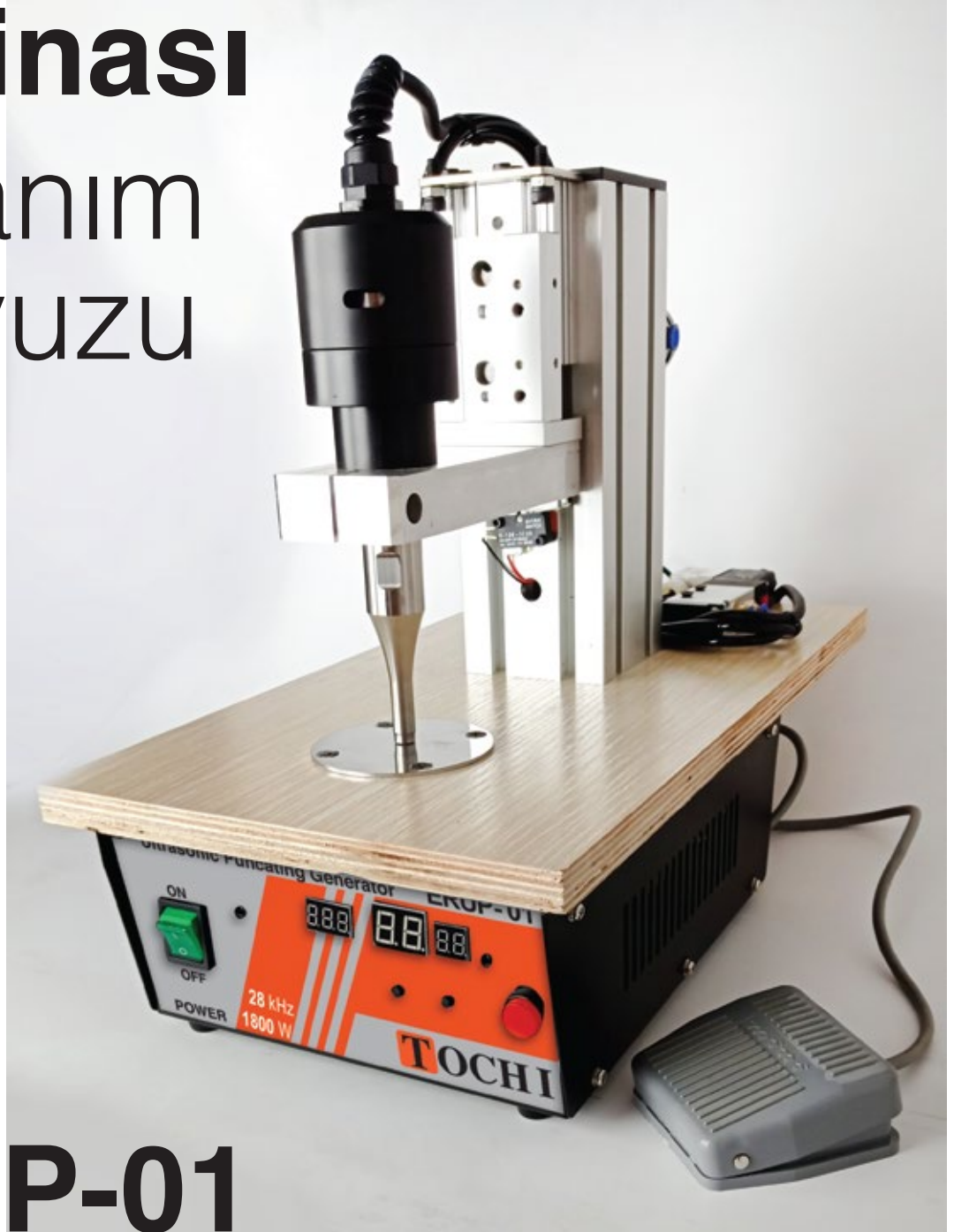


Ultrasonik Puntolama Makinası

Kullanım Kılavuzu



ERUP-01

Dikkat:

Bu Ultrasonik Puntolama cihazı lastikleme için kullanılır. Cihazı devreye almadan önce göstergeleri kontrol ediniz. Cihazın içerisinde hava olup olmadığını hava barından kontrol edilmelidir.

Güvenlik için Uyulması Gereken Kurallar

1. Ultrasonik Puntolama Jeneratörüne dokunmadan önce aşağıdaki önlemler alınmalıdır.
2. Herhangi bir elektrik bağlantısı yapmadan önce güç kaynağının kapalı olduğundan emin olun. Elektrik çarpmasını önlemek için topraklama bağlantısına sahip bir elektrik prizi kullanın. Ultrasonik Puntolama Jeneratörü çalıştırmadan önce yüksek voltaj üretir.
3. Güç anahtarını kapatın; ana elektrik fişini çekin, kondansatörün tamamen boşalması için 2 dakika bekleyin.
4. Elinizi puntolama cihazının Horn ile metal şase arasına kesinlikle sokmayınız. Aşağıya doğru basınç ve ultrasonik titreşim yaralanmalara neden olabilir.
5. Ultrasonik Puntolama Jeneratörü yüksek voltaj üreteceğinden kapak teknik ekip haricinde açılmamalıdır.
6. Yüksek frekanslı kablo veya dönüştürücünün bağlantısı kesildiğinde kaynak ve test işlemleri yapmayın.
7. Bu model bir kişi tarafından çalıştırılmalıdır. Aynı anda birden fazla kişi tarafından kullanılmamalıdır.

Ana Teknik Parametreler

Ürün adı: TOCHI Dijital Ultrasonik Puntalama Makinesi - ERUP-01

Ultrasonik Frekans: 28kHz

Anma Gerilimi: AC 220V 50-60Hz

Çıkış gücü: 1800 W

Paket İçereği: Full Set (Puntolama Makinesi, Ultrasonik Jeneratör, Pedal, AC Kablo)

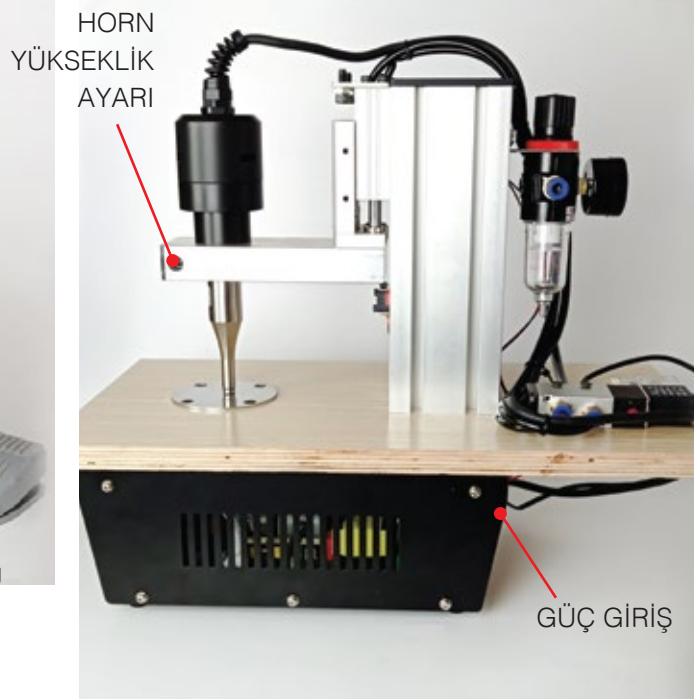
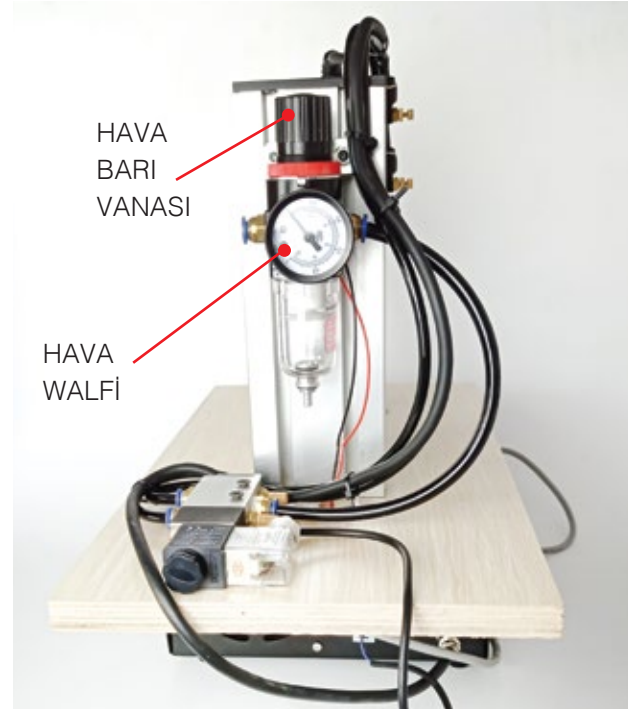
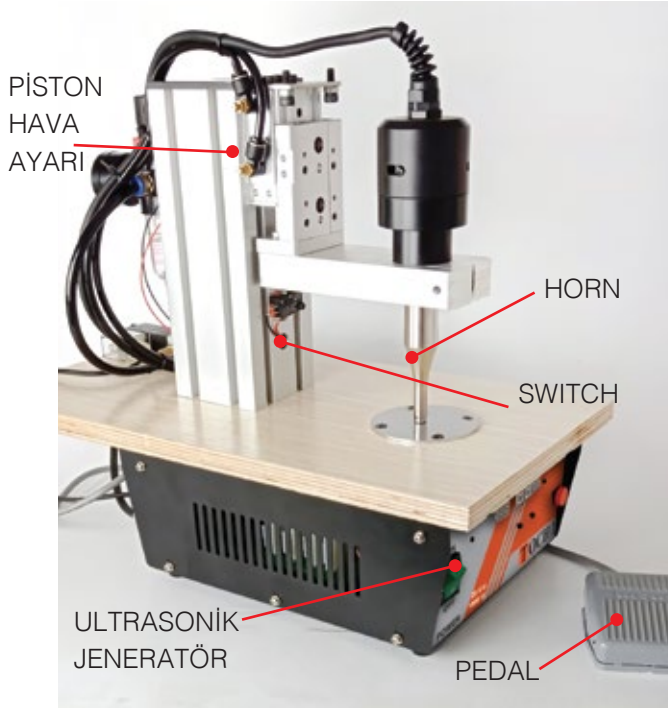
Avantajları:

- Kolay kurulum ve kullanım.
- Uzun çalışma süresi.

Genel Sorun Giderme

Arıza Nedeni		Eliminasyon Yöntemi
Güç Göstergesi Yok	1. Fiş takılı değil	1. Fişe takın
	2. Sigorta atmış	2. Sigorta değişimi için teknik servisten destek alınız
	3. Güç anahtarı hasarlı	3. Güç anahtarı değişimi için teknik servisten destek alınız
Yetersiz Baskı	1. Horn hasarı	1. Horn değiştirilir
	2. Switch hasarı	2. Switch değişimi için teknik servisten destek alınız

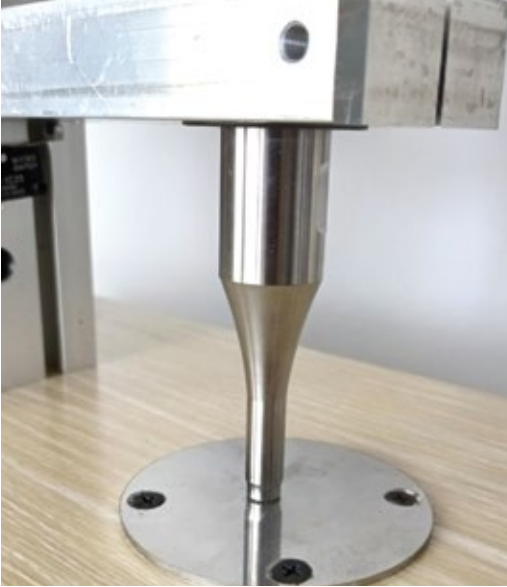






A. Güç Tuşu

- Güç tuşuna basmadan önce Ultrasonik Puntolama cihazına havanın bağlı olup olmadığını kontrol ediniz.
- Hava takılı değilken Ultrasonik Puntolama cihazını çalıştırmayınız.
- Mutlaka iş bitiminde güç tuşundan Ultrasonik Puntolama cihazını kapatınız, sonrasında havayı kesiniz.
- Ön kısımda bulunan göstergede Horn çalışma süresini 10-20 milisaniyede tutmalısınız.
- Ultrasonik Puntolama cihazında Horn kaynak yapmadığı durumlarda test tuşu ile Horn'un uç kısmına titreşim gelip gelmediğini kontrol ediniz.



B. Horn

- Horn Ultrasonik Puntolama cihazından aldığı frekansla maskenin kulak iplerini yapıştırılmasında kullanılır.
- Pistonlardan gelen hava ile maske gövdesi ve ipini sıkıştırıp titreşimle birbirine yapıştırır.
- Sıkıştırma esnasında baskı kuvveti yeterli değil ise Horn'u tutan demirin yanındaki alyan vidasını gevşeterek baskı ayarı yapabilirsiniz.
- Horn ile alttaki metal tabla arasında maske olmadan birbirine temas etmemelidir. Bu durum cihaza zarar verir ve kullanıcı hatası olarak kayıt edilir.



C. Switch

- Switch; pedala basıldığında Horn'un çalışmasını sağlayan parçadır.
- Hava vanalarının doğru ayarlanmadığı durumlarda Switch'in üzerindeki oynar parçaya yapılan basınç fazla olacağından, Switch'in üzerindeki düğmeye temas eden demir işlevini yitirir.
- Demir işlevini yitirdiği zaman eliniz ile biraz yukarıya doğru eğim verdiğinizde eski haline dönecektir.
- Switch'in üzerinden çıkan kırmızı ve siyah kabloyu gerdirdiğiniz zaman cihazın arka kısmındaki giriş soketinin içindeki kablolar kopabilir ve Ultrasonik Puntolama cihazının Horn'u çalışma esnasında yapıştırma yapmayabilir.
- Switch üzerindeki kırmızı ve siyah kabloları germeyiniz.



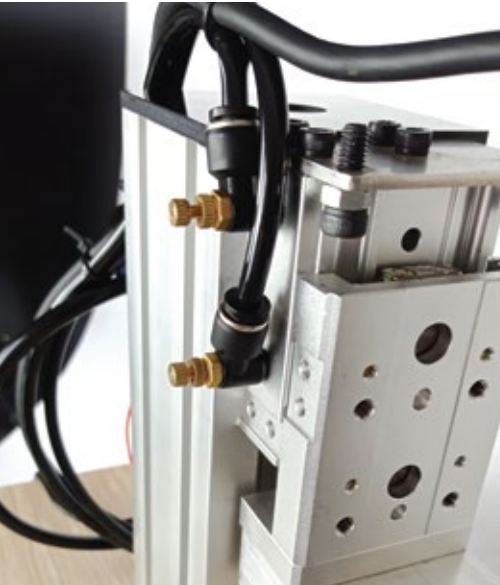
D. Hava Bari

- Hava bari kompresörden gelen havanın basıncını gösterir.
- Ultrasonik Puntolama cihazında kompresörden gelen havayı pistonlara veren bölümdür.
- Hava barının normal olması gereken değer 2 ila 4 arasında kullanılmalıdır.
- Kaynak yapılan gövdenin gramajına göre 75 gram üzerindeki gövdelerde 4 ila 6 arasında kullanılmalıdır.



E. Hava Bari Vanası

- Ultrasonik Puntolama cihazının hava ayarı bu bölümde yapılmaktadır.
- Üstteki bar kısmını yukarıya doğru kaldırıp + ve - yönünde çevirerek hava basıncını ayarlayabilirsiniz, sonrasında tekrardan vanayı bastırarak kapatıp kullanılmalıdır.



F. Piston Hava Ayarı

- Bu bölümde Ultrasonik Puntolama cihazının Horn kısmının aşağı yukarı hareketini sağlayan havanın şiddetini ayarlayabilirsiniz.
- Üstte bulunan vanayı çevirdiğinizde Horn'un yukarı doğru baskı şiddetini kısıtlar ya da arttıracaktır.
- Altta bulunan vanayı çevirdiğinizde Horn'un aşağı doğru baskı şiddetini kısıtlar ya da azaltacaktır.
- Piston ayarlarını en yüksek seviyede kullandığınızda Horn aşağıya doğru şiddetli vuracağından ince kumaş kullandığınızda zarar görecektir.



G. Pedal

- Ultrasonik Puntolama cihazında pedal üzerine basıldığında Horn'un aşağı/yukarı inip çıkmasını ve kaynak yapmasını sağlar.
- Darbe aldığı durumlarda içinde bulunan Switch bozulacağından dikkatli kullanılmalıdır.



H. Ultrasonik Puntolama Jeneratörü Çıkış Bölümü

- Ultrasonik Puntolama Jeneratörü çıkış bölümünde pedal, horn, hava walfi, switch ve AC220V giriş soketleri bulunmaktadır.
- Kurulumda dikkatli olarak bağlantıların yapılmasını sağlayınız.
- Soketleri çıkartırken kablo kısımlarından çekerek çıkartmamaya özen gösteriniz.



I. Mutlaka Dikkat Edilmesi Gereken Unsur

- Horn, fotoğrafta görüldüğü gibi havadayken cihaz POWER düğmesinden çalıştırılmalıdır.
- Horn ile alttaki metal tabla arasına kesinlikle elinizi araya sokmayınız.



* Piyasada farklı kHz ve W değerlerde Ultrasonik Puntolama Maikanalar kullanılmaktadır. Bir Ultrasonik yapıştırmanın kalitesi kHz ve W değeri ile anlaşılır. kHz yüksek olması daha güçlü olduğu anlamına gelmez.

kHz ne kadar düşük ise frekans aralığı düşük olduğu için daha iyi yapıştırma yapar. Ayrıca W değeri yüksek olması yapıştırmayı etkileyen faktörlerdendir.

* Kullanma talimatında belirtilen unsurlar dışında kullanıldığı takdirde ürün garanti kapsamı dışında kalacaktır.

* Kaynak ucu (Horn) dışarıdan mekaniksel olarak etkilendiği takdirde garanti kapsamı dışında kalacaktır.

* Ultrasonik Jeneratörün kullanıldığı alanda TSE standartlarında topraklama sistemi kullanılmalıdır. Kullanılmadığı durumlarda ürün garanti kapsamı dışında kalacaktır.

ERPA İLETİŞİM ve TEKNOLOJİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Kemeraltı Cad. Şefkat İş Hanı No: 1-3 Kat: 7 Karaköy / İstanbul - Türkiye
T: +90 212 293 5826 - F: +90 212 293 4769 - erpa@erpamonitor.com

+90 505 963 7932

erpa.kurumsal

erpailetisim

erpailetisim

erpateknoloji

erpailetisim